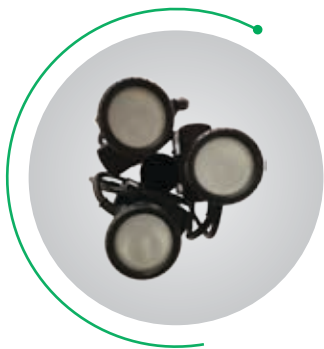




SOLUÇÕES PARA MINAS  
SUBTERRÂNEAS



### Ex ia Zona 0

A gama **Ex ia Zona 0** é uma luminária especializada para áreas perigosas intrinsecamente seguras para uso em aplicações da Zona 0 subterrâneas na face da rocha. Consiste em três lâmpadas LED de 3W com óptica especial para distribuição de área. Ele foi projetado para ser pendurado nos parafusos do telhado espaçados de acordo com o manual de instalação. A **Ex ia Zona 0** continua a orgulhosa herança dos padrões de qualidade da **NORLAND LIGHTING**.

**Aplicações:** Áreas da Zona 0 Ex ia

**Marca Ex:** Ex ia I / CII T4

**Corpo:** Fabricado em policarbonato moldado por injeção e alojado em uma gaiola revestida de aço macio.

**Ótica:** Os LED são difundidos e espalhados com óticas especiais para iluminação da área.

**Lâmpadas:** Consiste em três lâmpadas LED de 3W.

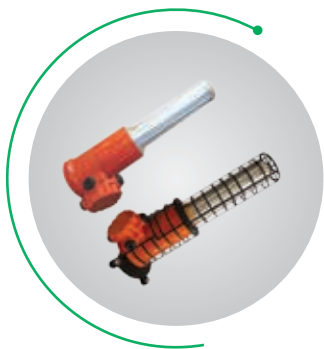
**Equipamento de controle:** Equipamento de controle eletrônico que funciona com a energia da bateria para fornecer energia

constantemente durante 30 horas em carga total.

**Carregamento:** Usa como carregador a energia da bateria dos capacetes mineiros.

**Montagem:** A gaiola de aço macio abriga um gancho permanente para pendurar a luminária nos parafusos do teto. A instalação é feita elevando a luz com um manipulador para os pontos de montagem.

**Proteção de ingresso:** IP68



### EzeSafe - Ex d

A luminária **EzeSafe-Ex d** é certificada para as áreas perigosas das zonas 1 e 2 e foi projetada para fornecer excelente distribuição de luz com sua gama de LED e lentes de policarbonato transparentes, especialmente posicionadas. Robusto à prova de águas e poeiras torna a luminária adequada para áreas subterrâneas e de superfície. A luminária pode ser fornecida pré-instalado em cabos blindados de arame de aço para vários espaços e comprimentos para atender a qualquer necessidade dos clientes. O **EzeSafe-Ex d** continua o orgulho da herança dos padrões de qualidade da **NORLAND LIGHTING**.

**Aplicações:** Áreas de risco das zonas 1 e 2, transporte, passagem, subestações, compartimento de lavagem e iluminação de estradas subterrâneas.

**Corpo:** Corpo fabricado em policarbonato com uma lente de policarbonato retardante de chamas, suave e estabilizada aos raios UV. A lente clara permite uma saída de luz máxima de 360 °.

**Junta:** A junta vedante de borracha entre a lente e o corpo fornece um selo IP66.

**Grelha de aço:** disponível separadamente mediante solicitação.

**Lâmpada:** Disponível em lâmpadas fluorescentes T8, lâmpadas

fluorescentes compactas, tubos LED T8 e uma opção LED de 22W.

**Equipamento de controle:**

*Poupança de energia fluorescente:* - 12V CC, 24V CC, 24V CA, 32V CA, 110V-220V CA, 50 / 60Hz.

*LED:* - 12V CC, 24V CC, 30V CA, 100V CA / 250V CA, 50 / 60Hz.

**Montagem:** A instalação é feita através de uma caixa de conexão de energia.

**Vida útil:** 50 000 Hr.



### Ezelite

A luminária **Ezelite** possui um corpo robusto à prova de água e poeira, o que a torna adequada para uso em áreas subterrâneas e de superfície. Proporciona excelente saída de luz de 360 ° através da lente de policarbonato estabilizada contra UV. A luminária pode ser fornecida com um cabo e um plugue de 5 amperes em vários comprimentos para atender a qualquer necessidade dos clientes. A **Ezelite** continua a orgulhosa herança dos padrões de qualidade da **NORLAND LIGHTING**.

**Aplicações:** Corredores subterrâneos, correias transportadoras, sub-estações, área de lavagem e iluminação de estradas subterrâneas.

**Corpo:** Corpo fabricado em policarbonato com lente de policarbonato transparente, suave e estabilizada aos raios UV. A lente clara permite uma saída de luz máxima de 360 °.

**Junta:** A junta vedante de borracha entre a lente e o corpo fornece um grau de proteção IP66.

**Lâmpada:** Disponível em lâmpadas fluorescentes T8, lâmpadas fluorescentes compactas e tubos LED T8.

**Equipamento de controle:**

*Poupança de energia e fluorescente:* - 12V CC, 24V CC, 24V CA, 32V CA, 110V-220V CA, 50 / 60Hz.

*LED:* - 110V CC, 90V-220V CA, 50 / 60Hz.

**Conexão:** Conecte usando a caixa de junção da placa deslizante, plugue de 5 amperes ou direto para outra junção

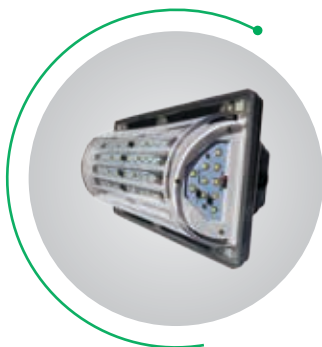


### MiniLite - LED Double

A luminária **MiniLite – LED Double** continua a herança orgulhosa dos padrões de qualidade e de segurança Ex da **NORLAND LIGHTING**, utilizando as mais recentes tecnologias.

A luminária **MiniLite-LED Double** à prova de água e poeira consiste em um corpo de policarbonato com estabilização UV. Lentes de policarbonato é anexado ao corpo principal, permitindo a saída de luz máxima. Disponível em lâmpadas de LED GU10 duplos de 12W. Juntas de borracha são colocadas entre as lentes e o corpo principal para garantir a classificação de proteção IP66.

Classificação de tensão de 110V a 220V AC. A instalação é feita via caixa de conexão de energia e é adequada para todas as áreas subterrâneas e de superfície não perigosas. As aplicações incluem iluminação para Corredores subterrâneos, correias transportadoras, sub-estações e áreas de lavagem. A luminária pode ser pré-instalada em qualquer configuração, para se adequar a qualquer área específica.



### MiniLite - LED

**Observação:** Para garantir uma conexão adequada, verifique se as linhas do sensor estão alinhadas. A luminária **MiniLite-LED** foi projetada para fornecer excelente distribuição de luz com sua matriz especialmente posicionada de LED e lentes de policarbonato transparente. O corpo robusto à prova de água e poeira torna a luminária adequada para áreas subterrâneas e de superfície. Ele possui componentes eletrônicos anti-roubo incorporados que garantem que o **MiniLite-LED** funcione apenas enquanto estiver conectado a uma caixa de conexão de energia emparelhada. O **MiniLite-LED** pode ser fornecido pré-instalado em cabos blindados de arame de aço para vários espaços e comprimentos de cabo para atender a qualquer necessidade do cliente.

**Aplicações:** corredores subterrâneos, correias transportadoras, sub-estações e iluminação da área de lavagem.

**Corpo:** Corpo fabricado em policarbonato com lente de policarbonato transparente, clara, lisa e estabilizada aos raios UV, montada no corpo. O corpo está equipado com 6 parafusos de aço que mantêm a lente na posição.

**Junta:** A junta vedante de borracha entre a lente e o corpo fornece um grau de proteção IP65.

**Equipamento de controle:** Driver de LED de corrente constante

12V CC, 24V CC, 30V CA e 100V / 240V CA, 50 / 60Hz.

**Montagem:** A instalação do MiniLite é feita através de uma caixa de conexão de energia.

**Anti-roubo:** O MiniLite é equipado com componentes eletrônicos que emparelham com uma caixa de conexão de energia. Isso garante que o MiniLite funcione apenas enquanto estiver conectado à referida caixa de energia.

**Vida útil:** 50 000 Hr.



### Minilite - Charge

O **Minilite - Charge** é uma luminária recarregável especializada para uso em áreas onde a luz portátil é necessária por longos períodos. Consiste em uma lâmpada LED de 3,8 W para distribuição em áreas escuras sem energia. É adequado para montar ou pendurar usando o gancho fornecido. O tempo de recarga rápido (12 horas para carregar até o máximo) fornecerá ao **Minilite-Charge** energia suficiente para funcionar ininterruptamente por 10 horas.

**Aplicações:** Áreas sem energia, onde a luz é necessária por longos períodos de tempo.

**Corpo:** Corpo fabricado em policarbonato com lente de policarbonato transparente, lisa e estabilizada aos raios UV, montada no corpo. O corpo está equipado com 6 parafusos de aço que mantêm a lente na posição.

**Junta:** A junta vedante de borracha entre a lente e o corpo fornece um grau de proteção IP65.

**Ótica:** Os LED são espaçados em tiras espalhadas para

iluminação da área (180 °)

**Equipamento de controle:** Equipamento de controle eletrônico que funciona a partir da energia da bateria para fornecer energia ao LED constantemente até 10 horas com carga total.

**Montagem:** O corpo abriga um gancho permanente para pendurar a luminária.

A **MiniLite – Charge** continua a herança orgulhosa dos padrões de qualidade e de segurança Ex da **NORLAND LIGHTING**, utilizando as mais recentes tecnologias.





NORDLAND  
LIGHTING®

# NORDLAND LIGHTING (PTY) LTD.

HAZARDOUS, MINING & INDUSTRIAL LIGHTING EXPERTS SINCE 1967

Tel. 010 442 2809 • Fax. 011 662 4319 • sales@nordland.co.za • www.nordland-lighting.com

